

| | | | |
|---|-------------------|--------------------|---|
| DOCUMENTAZIONE SENSORE | 28/02/2005 | TEMPERATURA | Termoresistenza Testa del Cilindro (CHT) |
| Note: Termoresistenza testa del Cilindro documentazione tecnica, dimensioni e pinout | | | |
| Versione 1.00 | | | |

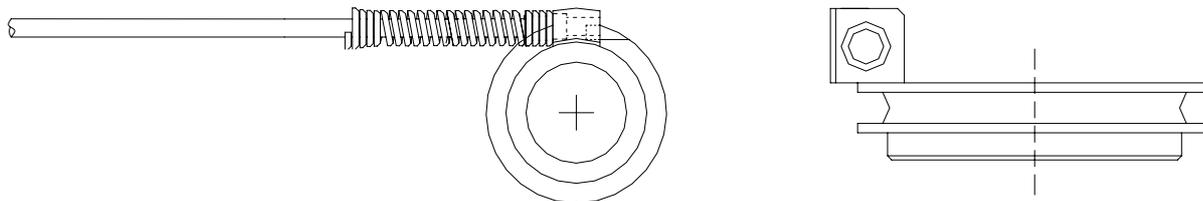


Figura 1: Termoresistenza Testa del cilindro (vista dall'alto e laterale)

Introduzione

Gli strumenti Aim possono misurare e registrare la temperatura della testa del cilindro utilizzando un sensore (Termoresistenza) posizionato sotto il cavo candela. Tutte le termoresistenze Aim sono sensori di tipo **PT100**.

Note di Installazione

I sensori di temperatura CHT sono posizionati tra il cavo candela e la testa del cilindro. Per mantenere il sensore a contatto con la testa del cilindro, è necessario rimuovere la rondella dalla spina quando si installa la termoresistenza.

Facendo scorrere il cavo della termoresistenza lungo il telaio, fai attenzione a tenerlo il più possibile lontano dal cavo RPM per minimizzare le interferenze reciproche.

ATTENZIONE: Prima di ri-avvitare il cavo candela nella testa del cilindro, assicurati che il sensore sia saldamente fissato alla testa del cilindro e, quando lo avviti, cerca di ridurre al minimo il movimento del sensore stesso. La non osservanza di questa precauzione può causare il danneggiamento del sensore.

Per una corretta installazione, vedi **Figura 2:**

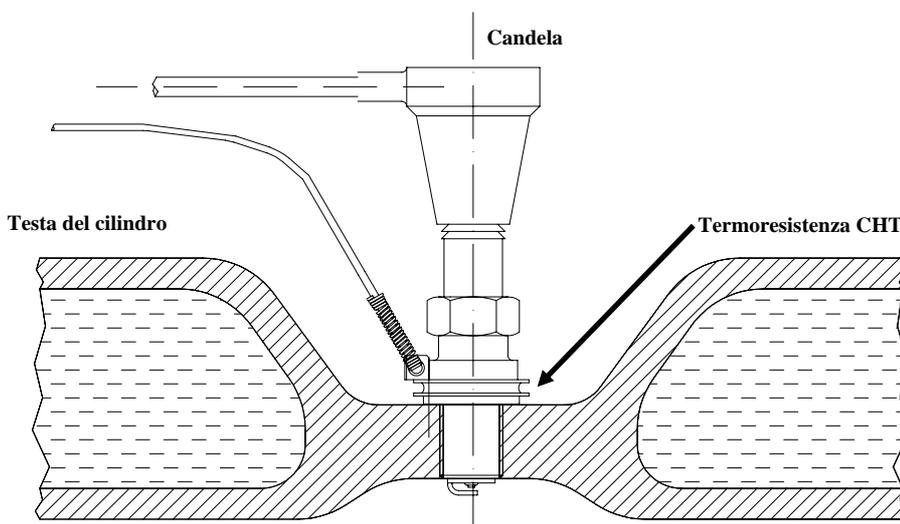


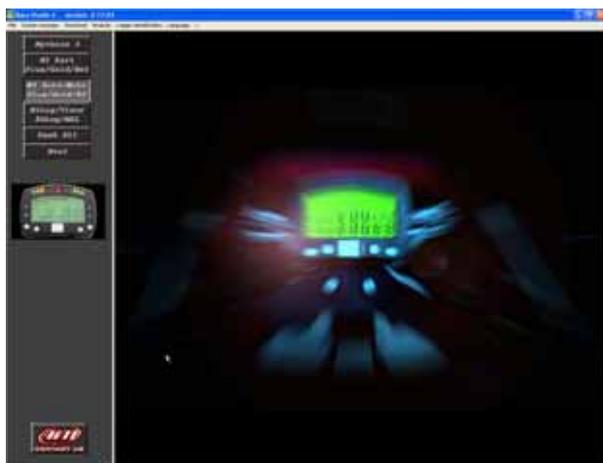
Figura 2: Installazione termoresistenza CHT

Software

Quando la termoresistenza è stata installata, è necessario configurare lo strumento. Per farlo usa **Race Studio 2**, il software appositamente sviluppato da AIM per configurare i suoi strumenti ed analizzarne i dati

Race Studio 2

Nella finestra principale di **Race Studio 2**, che vedi qui sotto, puoi scegliere il tuo strumento Aim. Una volta selezionato quello corretto premi il tasto “*Gestione Sistema*”.



Nota: **MyChron 3 Basic**, **MyChron 3 Basic 2T**, **MyChron 3 Plus/Gold Kart** riconoscono automaticamente il sensore; non ha bisogno di configurarlo.

Configurazione Sensore

Nella finestra principale di “*Gestione Sistema*”, premi il tasto “*Canali*” per configurare il sensore che hai installato sul tuo veicolo. Apparirà la seguente schermata.

| Channel | Enabled | Channel name | Sampling rate | Sensor type | Minimal | Lowest limit | Upper limit | Param 1 | Param 2 |
|-------------|----------|---------------|---------------|-------------------------------|---------|--------------|-------------|----------|---------|
| 1 RPM | Enabled | Engine | 10 Hz | Engine revolution speed | rpm | 0.000 | 20000.000 | 1.000 | 25000 |
| 2 SPD_1 | Enabled | Speed_1 | 10 Hz | Speed | km/h | 0.000 | 250.000 | 1000.000 | 5 |
| 3 SPD_2 | Disabled | Speed_2 | 10 Hz | Speed | km/h | 0.000 | 250.000 | 1000.000 | 5 |
| 4 CH_1 | Enabled | Channel_1 | 10 Hz | Pressure | °C | 0.000 | 150.000 | | |
| 5 CH_2 | Enabled | Channel_2 | 10 Hz | Pressure | °C | 0.000 | 50.000 | | |
| 6 CH_3 | Enabled | Channel_3 | 10 Hz | Pressure VDO 5.5 bar | °C | 0.000 | 150.000 | | |
| 7 CH_4 | Enabled | Channel_4 | 10 Hz | Pressure VDO 1.10 bar | °C | 0.000 | 500.000 | | |
| 8 CH_5 | Enabled | Channel_5 | 10 Hz | External venturi acceleration | °C | 0.000 | 150.000 | | |
| 9 CH_6 | Enabled | Channel_6 | 10 Hz | Acceleration distance | °C | 0.000 | 500.000 | | |
| 10 CH_7 | Enabled | Channel_7 | 10 Hz | Mid pass potentiometer | °C | 0.000 | 150.000 | | |
| 11 CH_8 | Enabled | Channel_8 | 10 Hz | Carbide speed | °C | 0.000 | 500.000 | | |
| 12 ACC_1 | Enabled | Acc_1 | 10 Hz | Longitudinal acceleration | g | -3.000 | 3.000 | | |
| 13 ACC_2 | Enabled | Acc_2 | 10 Hz | Longitudinal acceleration | g | -3.000 | 3.000 | | |
| 14 LOG_TEMP | Enabled | Overtemp_time | 10 Hz | Cool pad | °C | 0.000 | 50.000 | | |

Per configurare il sensore è necessario fare doppio click sulla cella corrispondente alla colonna “*Tipo Sensore*” ed alla fila “*Ch_x*” (dove x è il numero del canale sul quale vuoi installare il sensore): apparirà il menu a tendina che vedi sopra.

Seleziona il sensore “Termoresistenza PT100”.

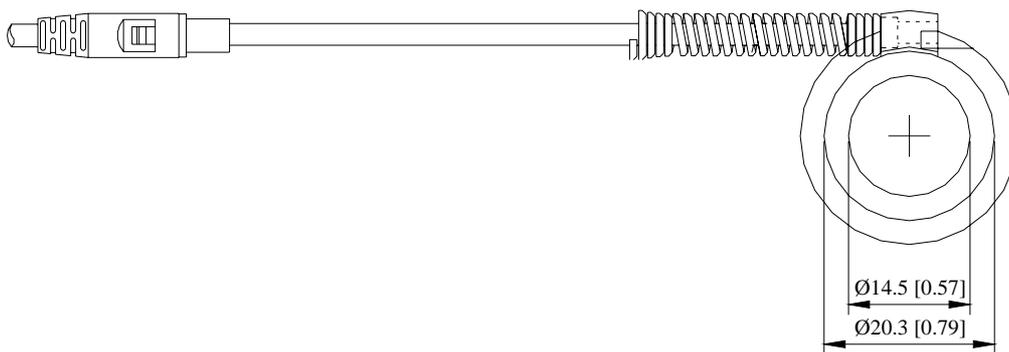
Le termoresistenze di tipo PT100 K non necessitano di essere calibrate.

Trasmettere la configurazione

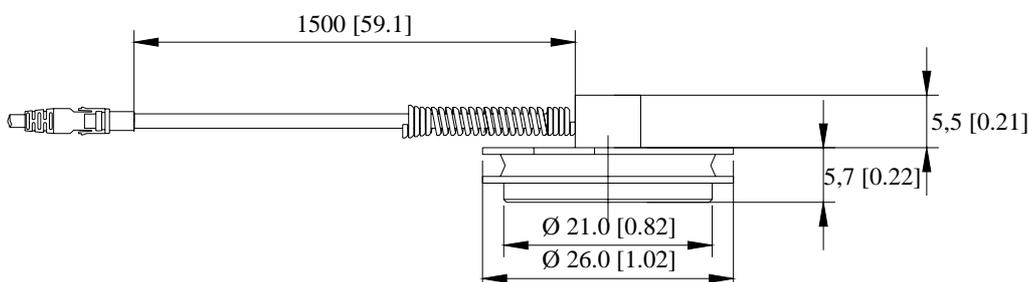
Quando il sensore è stato configurato correttamente, trasmetti la configurazione al tuo strumento premendo il tasto “*Trasmissione*”.

Durante la trasmissione, non spegnere lo strumento.

Dimensioni



Termoresistenza CHT (vista dall'alto) - Dimensioni in millimetri [pollici]



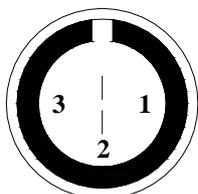
Termoresistenza CHT (vista di fronte) - Dimensioni in millimetri [pollici]

Dettagli Connettore

| Pin | Funzione |
|-----|---------------------|
| 1 | Non connesso |
| 2 | GND |
| 3 | Segnale Temperatura |

Caratteristiche Tecniche

| Descrizione | Valore |
|----------------------|-----------------------------|
| Gamma di Temperatura | Da 0° a 150°C [32° a 302°F] |
| Lunghezza cavo | 1500 mm [59.1"] |
| Tipo cavo | Co-assiale |



Pinout connettore maschio Binder 712 a 3 pin: vista terminazioni di saldatura

Note 1: La termoresistenza CHT viene fornita con un cavo co-assiale da 1.500 mm.