

DOCUMENTAZIONE SENSORE	28/02/2005	TEMPERATURA	Termoresistenza Testa del Cilindro (CHT)
Note: Termoresistenza testa del Cilindro documentazione tecnica, dimensioni e pinout			
Versione 1.00			

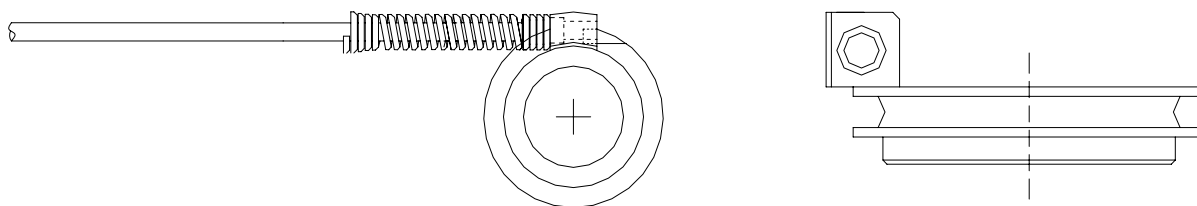


Figura 1: Termoresistenza Testa del cilindro (vista dall'alto e laterale)

Introduzione

Gli strumenti Aim possono misurare e registrare la temperatura della testa del cilindro utilizzando un sensore (Termoresistenza) posizionato sotto il cavo candela. Tutte le termoresistenze Aim sono sensori di tipo **PT100**.

Note di Installazione

I sensori di temperatura CHT sono posizionati tra il cavo candela e la testa del cilindro. Per mantenere il sensore a contatto con la testa del cilindro, è necessario rimuovere la rondella dalla spina quando si installa la termoresistenza.

Facendo scorrere il cavo della termoresistenza lungo il telaio, fai attenzione a tenerlo il più possibile lontano dal cavo RPM per minimizzare le interferenze reciproche.

ATTENZIONE: Prima di ri-avvitare il cavo candela nella testa del cilindro, assicurati che il sensore sia saldamente fissato alla testa del cilindro e, quando lo avviti, cerca di ridurre al minimo il movimento del sensore stesso. La non osservanza di questa precauzione può causare il danneggiamento del sensore.

Per una corretta installazione, vedi **Figura 2:**

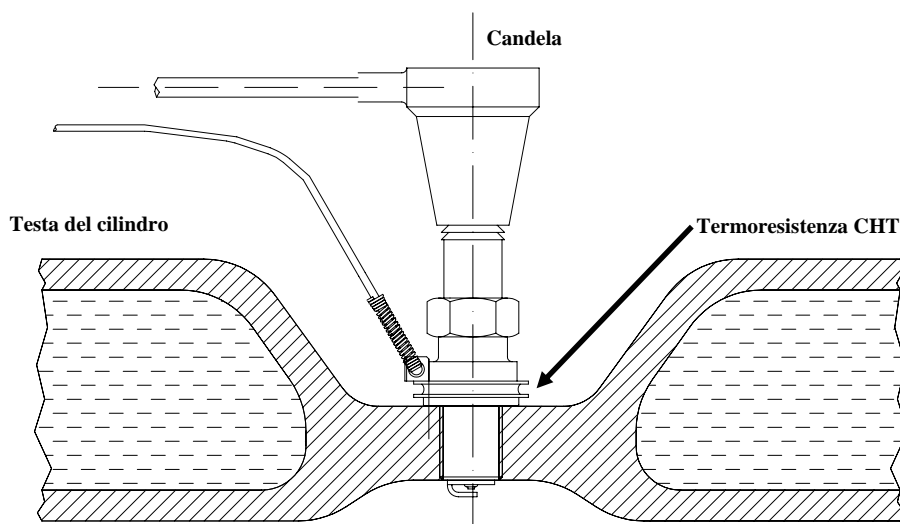


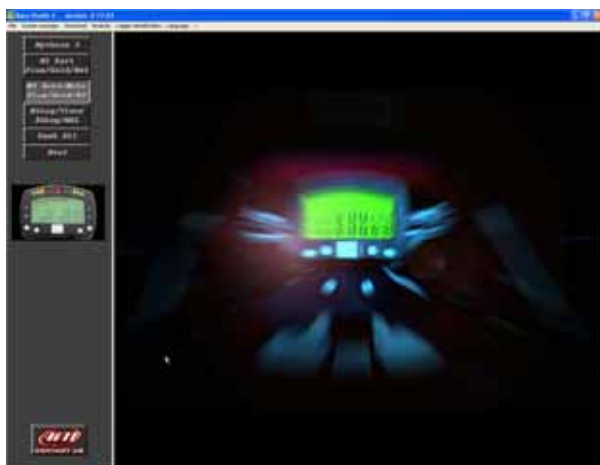
Figura 2: Installazione termoresistenza CHT

Software

Quando la termoresistenza è stata installata, è necessario configurare lo strumento. Per farlo usa **Race Studio 2**, il software appositamente sviluppato da AIM per configurare i suoi strumenti ed analizzarne i dati

Race Studio 2

Nella finestra principale di **Race Studio 2**, che vedi qui sotto, puoi scegliere il tuo strumento Aim. Una volta selezionato quello corretto premi il tasto “*Gestione Sistema*”.



Nota: **MyChron 3 Basic**, **MyChron 3 Basic 2T**, **MyChron 3 Plus/Gold Kart** riconoscono automaticamente il sensore; non ha bisogno di configurarlo.

Configurazione Sensore

Nella finestra principale di “*Gestione Sistema*”, premi il tasto “*Canali*” per configurare il sensore che hai installato sul tuo veicolo. Apparirà la seguente schermata.

Channel	Enabled	Channel name	Sampling	Sensor type	Minimal	Lowest limit	Upper limit	Param 1	Param 2
1 RPM	Enabled	Engine	10 Hz	Engine revolution speed	rpm	0.000	20000.000	1.000	25000
2 SPD_1	Enabled	Speed_1	10 Hz	Speed	km/h	0.000	250.000	1000.000	5
3 SPD_2	Disabled	Speed_2	10 Hz	Speed	km/h	0.000	250.000	1000.000	5
4 CH_1	Enabled	Channel_1	10 Hz	6 Paramicaps	°C	0.000	150.000		
5 CH_2	Enabled	Channel_2	10 Hz	Termoresistenza	°C	0.000	50.000		
6 CH_3	Enabled	Channel_3	10 Hz	Pressura VDO 0.5 bar	°C	0.000	150.000		
7 CH_4	Enabled	Channel_4	10 Hz	Pressura VDO 1.10 bar	°C	0.000	500.000		
8 CH_5	Enabled	Channel_5	10 Hz	Esterno ventili acceleratore	°C	0.000	150.000		
9 CH_6	Enabled	Channel_6	10 Hz	Carburante distanza	°C	0.000	500.000		
10 CH_7	Enabled	Channel_7	10 Hz	Mot. per. pannello motore	°C	0.000	150.000		
11 CH_8	Enabled	Channel_8	10 Hz	Carbido ossid.	°C	0.000	500.000		
12 ACC_1	Enabled	Acc_1	10 Hz	Carbido ossid. 150V 15.711	°C	-3.000	3.000		
13 ACC_2	Enabled	Acc_2	10 Hz	Longitudinal accelerazione	g	-3.000	3.000		
14 LOG_TEMP	Enabled	Overlogge_Temp	10 Hz	Cicl. post	°C	0.000	50.000		

Per configurare il sensore è necessario fare doppio click sulla cella corrispondente alla colonna “*Tipo Sensore*” ed alla fila “*Ch_x*” (dove x è il numero del canale sul quale vuoi installare il sensore): apparirà il menu a tendina che vedi sopra.

Seleziona il sensore “Termoresistenza PT100”.

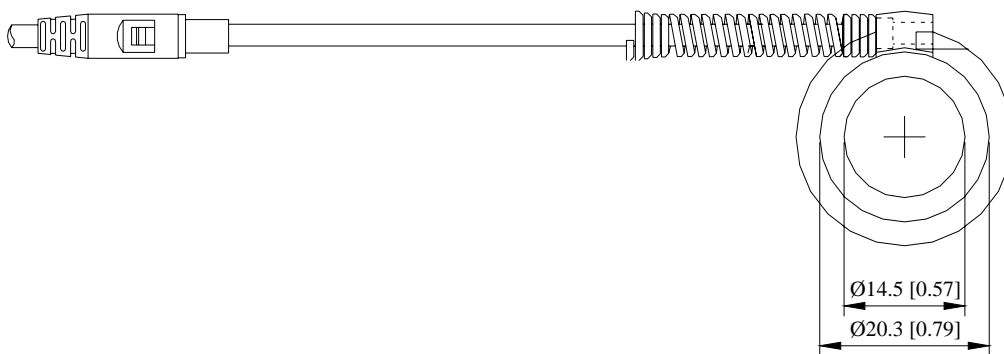
Le termoresistenze di tipo PT100 K non necessitano di essere calibrate.

Trasmettere la configurazione

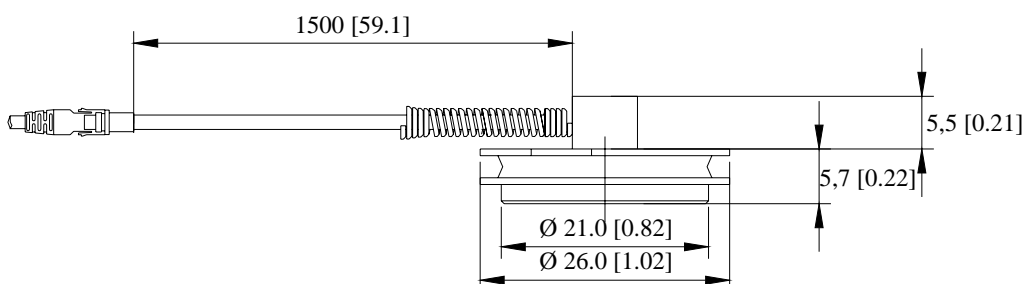
Quando il sensore è stato configurato correttamente, trasmetti la configurazione al tuo strumento premendo il tasto “*Trasmissione*”.

Durante la trasmissione, non spegnere lo strumento.

Dimensioni



Termoresistenza CHT (vista dall'alto) - Dimensioni in millimetri [pollici]



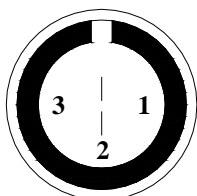
Termoresistenza CHT (vista di fronte) - Dimensioni in millimetri [pollici]

Dettagli Connettore

Pin	Funzione
1	Non connesso
2	GND
3	Segnale Temperatura

Caratteristiche Tecniche

Descrizione	Valore
Gamma di Temperatura	Da 0° a 150°C [32° a 302°F]
Lunghezza cavo	1500 mm [59.1"]
Tipo cavo	Co-assiale



Pinout connettore maschio Binder 712 a 3 pin: vista terminazioni di saldatura

Note 1: La termoresistenza CHT viene fornita con un cavo co-assiale da 1.500 mm.